

**Fertigung**

Produktinformation

Betreff: Bremszylinder
Stand 08/2009

Wie Sie vielleicht in vorangegangenen Mitteilungen erfahren haben, stellten wir parallel zu unserer Markteinführung auch die Zulieferstrukturen für den Bereich Bremshydraulik-Komponenten um. Hydraulische Bremszylinder und Bremsautomaten beziehen wir nun von fachlich kompetenten deutschen Zulieferern und hoffen so, in wechselseitiger Zusammenarbeit wesentlich effektiver auf die Produktion einwirken zu können und somit natürlich Ihren Kundenwünschen nach hoher Qualität stärker entgegen kommen zu können. Was natürlich auch einen wesentlichen Schritt hin zu mehr Produktsicherheit und Garantie-Leistung bewirkt. Guss-Rohlinge als auch Einzelteile wie Manschetten, Kolben, Federn, Kugeln, Füllscheiben, Kolbenstangen und Dichtringe werden zu hundert Prozent in deutschen Produktionsstätten gefertigt und durchlaufen fachmännisch betreute Fertigungsprozesse. Vom Know How der Mitarbeiter vor Ort und insbesondere von der langjährigen Erfahrungen der hiesigen Hersteller versprechen wir uns präzisere Verarbeitung und kontinuierlichere Einhaltung von Qualitätsstandards, die aus unserer Sicht nur aus deutscher Produktion gewährleistet werden kann.

Mit einer über sechsstelligen Investitionssumme wurden mehr als hundert Werkzeuge für Radzylinder, Hauptzylinder, Kuppelungszyylinder, Betätigungszyylinder, Bremssättel und Automaten aufgebracht und befinden sich nun im tagtäglichem Einsatz. Nach Durchlauf der jeweiligen Herstellungsphase steht die Begutachtung der Fertigstücke an vorderster Stelle. Erst nach einer Vollprüfung auf Funktion, Dichtheit und Maßhaltigkeit an

eingerrichteten Prüfständen verlassen die Produkte unser Haus. Auf dem Aftermarket werden sie dann, mittels Gussnummer und Prüfstempel gekennzeichnet, schnell identifizierbar und für etwaige Reklamationen gezielt zurück zu verfolgen sein. Wir hoffen so den anfänglichen Schwierigkeiten beim Montieren der Werkstücke und Einzelkomponenten effektiver entgegenzutreten zu können und entsprechende Rückrufe gering zu halten.

Um die sicherheitsrelevanten Teile hinsichtlich ihrer qualitativen Verarbeitung zu kontrollieren, finden Sie auf dem zweiten beigefügten Info-Blatt eine kurze Checkliste von Qualitätsmerkmalen nach denen leicht zwischen Qualitäts- und mangelhafter Import-Ware zu unterscheiden ist. Weitere Informationen und Artikelaufstellungen zu den umgestellten brems-hydraulischen Produkte erhalten Sie von unseren fachkundigen Team. Wir hoffen, in Ihrem Sinne unser Produktportfolio kundenorientiert erweitert zu haben, und bedanken uns für das entgegengebrachte Vertrauen und die weitere Zusammenarbeit.

Lunkerfreies Guss-Gehäuse

Ausreichend Montageflüssigkeit für volle Funktion der Dichtungselemente

Manschetten im Neuzustand (weder spröde, noch schnell reißend) und entsprechend den Anforderungen bei Dichtlippen

Einhaltung zulässiger Toleranzmaße (betrifft jegliche Maße, präzises Kolbenspiel, passgenaue Lauffläche)

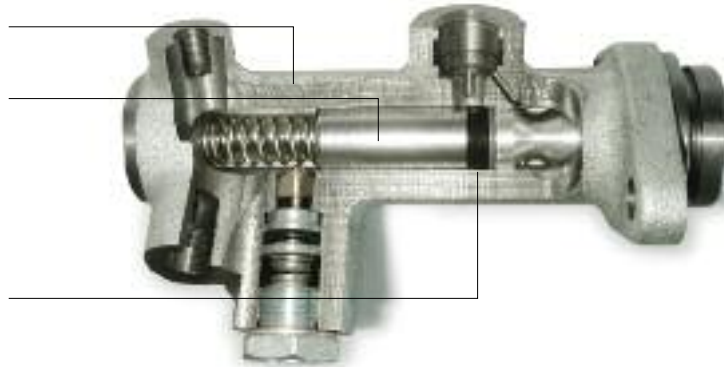


Abb.: Hauptzylinder

Sinter-Verriegelung (für ordnungsgemäßes Öffnen bzw. Schließen der Bremse)

Plane Auflagefläche / Gesamtstärke (weniger Fading, Pedal-Ruckeln und abruptes Blockieren der Bremse)

Kugel-Genauigkeit miteinander konforme Kugelsitze

Gesichert befestigtes Zuggestänge, Bolzen aus geeigneten Material (bei Bremsautomaten anderen Typs)



Abb.: Bremsautomat

Fertigung

Checkliste

Betreff: Bremszylinder
Stand 08/2009

Hydraulische Bremskomponenten in diversen Ausführungen

- Radzylinder
- Hauptzylinder
- Kupplungszyylinder
- Betätigungszyylinder
- Bremsautomaten
- Bremssättel